

인정번호 : KC02-148호(1/1)

산업안전보건연구원

□ 공인유효기간 : 2002. 6. 18 ~ 2007. 6. 17

□ 주 소 : (우403-711) 인천시 부평구 구산동 34-4

□ 담 당 부 서 : 안전검인증센터 검정팀

□ 품질 책임자 : 황 경 용

□ 전 화 번 호 : 032-5100-867

팩 스 번 호 : 032-518-6484

□ 인 정 범 위 : 길이 분야(1 분야, 7 항목)

(01 길이 분야)

분류코드	교정항목 (교정방법)	범 위	최고측정능력 (신뢰수준 95 %)	기술책임자
0110070	높이 게이지 (G190-01)	0 mm ~ 200 mm (0.01 mm) (주1) 200 mm ~ 500 mm (0.01 mm)	8 μ m 10 μ m	김영덕
0110080	다이얼게이지 (G190-02)	0 mm ~ 25 mm (0.01 mm)	6 μ m	
0110110	내외측 마이크로미터 (G190-03,04) 외측	0 mm ~ 25 mm (0.001 mm)	1.0 μ m	
		25 mm ~ 500 mm (0.001 mm)	13.6 μ m	
	내측	5 mm ~ 50 mm (0.001 mm)	1.5 μ m	
		50 mm ~ 300 mm (0.01 mm)	8 μ m	
0110120	내.외측 버니어 캘리퍼스 (G190-05)	0 mm ~ 300 mm (0.01 mm)	11 μ m	
0110240	실린더게이지 (G190-06)	0 mm ~ 300 mm (0.01 mm)	6 μ m	
0110290	테스트인디케이터 (G190-07)	0 mm ~ 1 mm (0.01 mm)	6 μ m	
0110930	깊이마이크로미터 (G190-08)	0 mm ~ 200 mm (0.01 mm)	3 μ m	

주 1 : "200 mm ~ 500 mm" 의 표시 방법은 200 mm 초과 500 mm 이하를 의미함.

끝.