



KC 60554-3-4

(개정 : 2015-09-23)

IEC Ed 1.0 1979-01

전기용품안전기준

Technical Regulations for Electrical and Telecommunication Products and Components

전기용 셀룰로오스 페이퍼

제3부: 개별 재료에 대한 사양

제4절 : 전해커패시터 페이퍼

Specification for cellulosic papers for electrical purposes.

Part 3: Specifications for individual materials.

Sheet 4: Electrolytic capacitor paper



국가기술표준원

<http://www.kats.go.kr>

목 차

전기용품안전기준 제정, 개정, 폐기 이력 및 고시현황	1
서 문	2
1. 적용 범위 (Scope)	3
2. 요구 사항 (Requirement)	3
해 설 1	5
해 설 2	6

전기용품안전기준 제정, 개정, 폐지 이력 및 고시현황

제정 기술표준원 고시 제2001 - 호 (2001. 2.20)
개정 기술표준원 고시 제2003 -1060호 (2003. 9. 1)
개정 국가기술표준원 고시 제2014-0421호(2014. 9. 3)
개정 국가기술표준원 고시 제2015-383호(2015. 9. 23)

부 칙(고시 제2015-383호, 2015.9.23)

이 고시는 고시한 날부터 시행한다.

전기용품안전기준

전기용 셀룰로오스 페이퍼

제3부: 개별 재료에 대한 사양

제4절 : 전해커패시터 페이퍼

Specification for cellulosic papers for electrical purposes.

Part 3: Specifications for individual materials.

Sheet 4: Electrolytic capacitor paper

이 안전기준은 1979년 1월에 발행된 IEC 60554-3-4(Specification for cellulosic papers for electrical purposes Part 3: Specifications for individual materials Sheet 4: Electrolytic Capacitor paper)를 기초로, 기술적 내용 및 대응 국제표준의 구성을 변경하지 않고 작성한 KS C IEC 60554-3-4(2003.05)을 인용 채택한다.

전기용 셀룰로오스 페이퍼
제3부: 개별 재료에 대한 사양
제4절 : 전해커패시터 페이퍼

Specification for cellulosic papers for electrical purposes.
Part 3: Specifications for individual materials.
Sheet 4: Electrolytic capacitor paper

서 문

이 표준은 1979년 1월에 발행된 IEC 60554-3-4 Specification for cellulosic papers for electrical purposes-Part 3: Specifications for individual materials-Sheet 4: Electrolytic capacitor paper를 번역해서 기술적 내용 및 표준서의 서식을 변경하지 않고 한국산업표준으로 제정한 것이다.

제4절 : 부류 4 전해 커패시터 페이퍼

1. 적용 범위

이 부분은 제1부에 기술된 것과 같이 전해 커패시터 페이퍼에 대한 요구 사항을 포함하고 있고, 다음과 같이 분류한다.

유형 설명

- 4.1 흡수성 있는 분리 종이, 긴 섬유 조직
- 4.2 흡수성 있는 분리 종이, 짧은 섬유 조직
- 4.3 흡수성 없는 종이

2. 요구 사항

2.1 표본 과정에 대해서는 ISO 186 참조 : 페이퍼와 보드-시험용 시편

2.2 이 페이퍼는 IEC 60554-1 의 제 1 부 일반 요구 사항을 따른다.

2.3 규정된 방법으로 시험을 시행할 때, 페이퍼는 표 1 에 주어진 요구 사항을 따른다.

표 1 부류 4의 요구 사항-전해 커패시터 페이퍼

특성	2부의 시험 방법 (조항)	유형	단위	요구 사항	주 의																																																																																																										
두께	2	전부	μm	허용 오차 : ±10%	두께는 페이퍼 10장이 사용되고 있는 것을 제외하고 ISO/R 438에 따라서 결정된다. 얇은 폭의 재료에 관한 측정은 중간선을 따라 대략 동일한 간격마다 행해져야 한다.																																																																																																										
겉보기 밀도	4	전부	g/cm³	허용 오차 : 유형 4.1±10% 4.2±10% 4.3±0.05g/cm³																																																																																																											
수분	10	전부	%	8 최대값																																																																																																											
함유물 회분	11	전부	%	0.35 최대값, 흡수성 페이퍼를 기본으로 한 마닐라에 대해서는 제외하고, 0.55 최대값은 허용																																																																																																											
함유물 수용성 추출물의 전도도	12	전부	mS/m	3 최대값																																																																																																											
수용성 추출물의 염화물 함유량	14	전부	mg/kg	5 최대값	시험은 방법 1의 요구에 따라 수행된다.																																																																																																										
수용성 추출물의 pH	13	전부		6.0 ~ 7.5																																																																																																											
저항 비율 수분 흡수 (Klemm 방법)	19	전부	mm	고려 중 유형 4.2 : 값은 아래에 주어진 것보다 작지 않다. <table><thead><tr><th rowspan="3">공칭 두께 계 (μm)</th><th colspan="4">기계 방향</th><th colspan="4">교차 방향</th></tr><tr><th colspan="4">겉보기 밀도 (g/cm³)</th><th colspan="4">겉보기 밀도 (g/cm³)</th></tr><tr><th>0.55</th><th>0.50</th><th>0.45</th><th></th><th>0.55</th><th>0.50</th><th>0.45</th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td>0.40</td><td></td><td></td><td></td><td>0.40</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>7</td><td>11</td><td>13</td><td>15</td><td>5</td><td>8</td><td>10</td><td>11</td></tr><tr><td>45</td><td>11</td><td>18</td><td>26</td><td>33</td><td>8</td><td>14</td><td>20</td><td>25</td></tr><tr><td>60</td><td>15</td><td>26</td><td>38</td><td>50</td><td>11</td><td>20</td><td>29</td><td></td></tr><tr><td>75</td><td>19</td><td>33</td><td>48</td><td>62</td><td>38</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>90</td><td>23</td><td>40</td><td>56</td><td>71</td><td>14</td><td>25</td><td>36</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>47</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>17</td><td>30</td><td>42</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>53</td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table> 유형 4.3 적용 안 함 유형 4.1 고려 중	공칭 두께 계 (μm)	기계 방향				교차 방향				겉보기 밀도 (g/cm³)				겉보기 밀도 (g/cm³)				0.55	0.50	0.45		0.55	0.50	0.45			0.40				0.40				30	7	11	13	15	5	8	10	11	45	11	18	26	33	8	14	20	25	60	15	26	38	50	11	20	29		75	19	33	48	62	38				90	23	40	56	71	14	25	36							47									17	30	42							53				교차 방향에서 얇은 폭을 가진 재료의 시험편은 적어도 6 mm를 물 속에 담가야 하고, 물의 증가가 충분히 이루어질 정도로 넉넉한 길이어야 한다. ISO는 “모세관의 상승 (capillary rise)” 방법이라고 부른다. 위의 방법은 최소의 변형 효과의 직각 용기를 이용하여 카세토 미터(cathetometer)에 의한 다.
공칭 두께 계 (μm)	기계 방향					교차 방향																																																																																																									
	겉보기 밀도 (g/cm³)					겉보기 밀도 (g/cm³)																																																																																																									
	0.55	0.50	0.45		0.55	0.50	0.45																																																																																																								
	0.40				0.40																																																																																																										
30	7	11	13	15	5	8	10	11																																																																																																							
45	11	18	26	33	8	14	20	25																																																																																																							
60	15	26	38	50	11	20	29																																																																																																								
75	19	33	48	62	38																																																																																																										
90	23	40	56	71	14	25	36																																																																																																								
					47																																																																																																										
					17	30	42																																																																																																								
					53																																																																																																										

해설 1 전기용품안전기준의 한국산업표준과 단일화의 취지

1. 개요

이 기준은 전기용품안전관리법에 따른 안전관리대상 전기제품의 안전관리를 수행함에 있어 국가표준인 한국산업표준(KS)을 최대한 인용하여 단일화한 전기용품안전기준이다.

2. 배경 및 목적

전기용품안전관리법에 따른 안전관리대상 전기제품의 인증을 위한 시험의 기준은 2000년부터 국제표준을 기반으로 안전성 규격을 도입·인용하여 운영해 왔으며 또한 한국산업표준도 2000년부터 국제표준에 바탕을 두고 있으므로 규격의 내용은 양자가 거의 동일하다.

따라서 전기용품안전관리법에 따른 안전기준과 한국산업표준의 중복인증이 발생하였으며, 기준의 단일화가 필요하게 되었다.

전기용품 안전인증기준의 단일화는 기업의 인증대상제품의 인증시 시간과 비용을 줄이기 위한 목적이며, 국가표준인 한국산업표준과 IEC 국제표준을 기반으로 단일화를 추진이 필요하다.

또한 전기용품 안전인증기준을 한국산업표준을 기반으로 단일화 함으로써 한국산업표준의 위상을 강화하고, 우리나라 각 부처별로 시행하는 법률에 근거한 각 인증의 기준을 국제표준에 근거한 한국산업표준으로 일원화할 수 있도록 범부처 모범사례가 되도록 하였다.

3. 단일화 방향

전기용품안전관리법에서 적용하기 위한 안전기준을 동일한 한국산업표준으로 간단히 전기용품안전기준으로 채택하면 되겠지만, 전기용품안전기준은 그간의 전기용품 안전관리제도를 운용해 오면서 국내기업의 여건에 맞추어 시험항목, 시험방법 및 기준을 여러번의 개정을 통해 변경함으로써 한국산업표준과의 차이를 보이게 되었다.

한국산업표준과 전기용품안전기준의 단일화 방향을 두 기준 모두 국제표준에 바탕을 두고 있으므로 전기용품안전기준에서 한국산업표준과 중복되는 부분은 그 내용을 그대로 인용하는 방식으로 구성하고자 한다.

안전기준에서 그간의 전기용품 안전관리제도를 운용해 오면서 개정된 시험항목과 시험방법, 변경된 기준은 별도의 항을 추가하도록 하였다.

한국산업표준과 전기용품안전기준을 비교하여 한국산업표준의 최신판일 경우는 한국산업표준의 내용을 기준으로 전기용품안전기준의 내용을 개정기로 하며, 이 경우 전기용품안전기준의 구판은 병행 적용함으로써 그간의 인증받은 제품들이 개정기준에 맞추어 개선할 시간적 여유를 줌으로서 기업의 혼란을 방지하고자 한다.

그리고 국제표준이 개정되어 판번이 변경되었을 경우는 그 최신판을 한국산업표준으로 개정 요청을 하고 그리고 전기용품안전기준으로 그 내용을 채택함으로써 전기용품안전기준을 국제표준에 신속하게 대응하고자 한다.

그리고 전기용품안전기준에서만 규정되어 있는 고유기준은 한국산업표준에도 제정요청하고, 아울러 필요시 국제표준에도 제안하여 우리기술을 국제표준에 반영하고자 한다.

4. 향후

한국산업표준과 전기용품안전기준의 중복시험 항목을 없애고 단일화 함으로써 표준과 기준의 이원화에 따른 중복인증의 기업부담을 경감시키고, KS표준의 위상을 강화하고자 한다.

아울러 우리나라 각 부처별로 시행하는 법률에 근거한 각 인증의 기준을 국제표준에 근거한 한국산업표준으로 일원화할 수 있도록 범부처 모범사례가 되도록 한다.

또한 국제인증기구인 국제표준 인증체계를 확대하는 추세에 있으며, 표준을 활용하여 자국 기업의 경쟁력을 강화하는 추세에 있다. 이에 대응하여 국가표준과 안전기준이 국제표준에 신속히 대응함으로써 우리나라의 수출기업이 인증에 애로사항을 감소하도록 한다.

해설 2 전기용품안전기준의 추가대체항목 해설

이 해설은 전기용품안전기준으로 한국산업표준을 채택함에 있어 추가대체하는 항목을 적용하는 데 이해를 돕고자 주요사항을 기술한 것으로 규격의 일부가 아니며, 참고자료 또는 보충자료로만 사용된다.

심 의 :

구	분	성명	근무처	직위
(위	원	장)		
(위	원)			

(간 사)

원안작성협력 :

구	분	성명	근무처	직위
(연구	책임자)			
(참여	연구원)			

전기용품안전기준의 열람은 국가기술표준원 홈페이지(<http://www.kats.go.kr>), 및 제품안전정보센터(<http://www.safety.korea.kr>)를 이용하여 주시고, 이 전기용품안전기준에 대한 의견 또는 질문은 산업통상자원부 국가기술표준원 제품안전정책국 전기통신제품안전과(☎ 043-870-5441~9)으로 연락하여 주십시오.

이 안전기준은 전기용품안전관리법 제3조의 규정에 따라 매 5년마다 안전기준전문위원회에서 심의되어 제정, 개정 또는 폐지됩니다.

KC 60554-3-4: 2015-09-23

**Specification for cellulosic papers for
electrical purposes.**

**-Part 3: Specifications for individual
materials. Sheet 4: Electrolytic
capacitor paper**

ICS 31.220.10

Korean Agency for Technology and Standards
<http://www.kats.go.kr>



산업통상자원부 국가기술표준원

Korean Agency for Technology and Standards

Ministry of Trade, Industry & Energy

주소 : (우) 369-811 충북 음성군 맹동면 이수로 93

TEL : 043-870-5441~9 <http://www.kats.go.kr>

